



ESS 1600

ELEKTRO-STAND-HOCHHUBWAGEN



STÖCKLIN – IHR NUTZEN

- Geringste Gangbreiten
- Geeignet für Blocklager
- Optimale Ergonomie
- Effizienter und schneller Umschlag
- Dem Betrieb angepasste Fahreigenschaften
- Beste Qualität und hohe Lebensdauer
- Drehstromantrieb 

ANTRIEB

Der Seitenantrieb und eine seitliche Stützrolle garantieren stets optimale Traktion und Fahrstabilität. Der Drehstrom-Antriebsmotor ist vertikal, feststehend angeordnet; keine Kabelbewegungen beim Lenken. Mit der Leistung von 2,2 kW kann eine maximale Geschwindigkeit von 10,5 km/h erreicht werden.

ELEKTRONIK

Kombinierte, frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung für Antrieb und Hydraulik. Ohne Fahrtrichtungsschützen. Das Fahrverhalten (Beschleunigung, Verzögerung, Geschwindigkeit) kann auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN

Mit einer Breite von 800mm ist das Gerät ideal auch für Blocklagerung geeignet. Die geringe Vorbaulänge von 920mm spart Platz in der Gangbreite oder ermöglicht einen schnelleren Palettenumschlag.

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Sämtliche Bedienfunktionen werden über den Multifunktionsgriff gesteuert. Zum hohen Ergonomiestandard gehören darüber hinaus die elektrische Lenkung sowie die gepolsterte Armlehne mit Ablagefächern. Ebenfalls serienmässig ist die höhenverstellbare Bodenplattform.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Das Gerät ist ein Produkt der HFS- Reihe, die konsequent nach dem Baukastenprinzip aufgebaut ist. Durch diverse Öffnungen und einen genialen Klappmechanismus sind alle zur Wartung notwendigen Bereiche gut zugänglich. Für den Betrieb mit Wechselbatterien ist ein Ausrollmechanismus vorgesehen. Zur Auswahl stehen diverse Mastvarianten mit Teil- oder Vollfreihub. Zum hohen Ausrüstungsstandard gehören nebst Tandemlastrollen auch ein NOT-AUS-Taster und der Kombi-Betriebsstundenzähler/Batteriewächter.

Auch lieferbar in Ausführung:

- Ex 2G/3G nach Atex (Zone 1 und 2)
- XXL, Chassisbreite 900mm, Länge + 70mm Hubhöhen bis 6300mm
- ESF Spreizenstapler

Stöcklin

